



Tanaka tec

株式会社 タナカテック



■ 会社概要

会社名	株式会社 タナカテック
代表取締役	田中 良明
所在地	〒601-8316 京都市南区吉祥院池ノ内町47番地
電話	075-681-8741
FAX	075-681-8743
E-mail	kyoto@tanakatec.com
創業	昭和15年2月1日
設立	昭和31年7月1日
資本金	3,500万円
従業員数	33名
沿革	昭和15年

京都市唐橋川久保町で田中鉄工所を創業

昭和18年

戦時企業整備により東報製作所と合併

昭和22年

田中鉄工所を再開

昭和31年

事業拡張に伴い現在地に工場を新設し、

株式会社田中鉄工所に改組

昭和34年

商号を田中鉄工株式会社に変更

平成2年

商号を株式会社タナカテックに変更

平成3年

京都府中小企業モデル工場に指定される

平成5年

京都府中小企業モデル工場に再度指定される

平成7年

京都府中小企業モデル工場に3期連続指定される

平成16年

ISO-9001 : 2000認証取得

平成20年

KES (環境マネジメントシステム) step1認証習得



■ 会社理念

「弊社は社会にお役に立つ人づくりを 目指す企業であること」

我々は「弊社は社会に役立つ人づくりを目指す企業であること。」を
経営至誠とした人づくり、またより良い製品を生み出す創造豊かな企業でありたいと考えております。
そしてその経営至誠を軸にもものづくり企業として、
地域社会、お客様にとってかけがえのない企業、役立つ人を目指し、全社員一同日々精進して参ります。

3S活動で、会社の根本を作る

3S活動とは、整理、整頓、清掃です。この活動は誰にでも出来る簡単な活動です。
しかし、継続して常にやり続けることは簡単なことではありません。
3S活動の継続が、社員、そして会社の根本を作ることが出来ると信じ、取り組み続けて参りました。
この3S活動で、弊社が取り組んでいるのは人づくりです。
これこそが、会社の財産である人材育成に繋がり、弊社の根本を作っていると信じています。



土台がしっかりすれば、最高の製品をお届けできる

弊社はお客様からの受注に対し、最高の製品を納める義務があります。
その義務を遂行する為には、お客様の要望をしっかりと理解し、利用される現場を想定して
微調整をしながら製品を作り上げる事が必要不可欠です。この製品作りに3Sの活動は大きく寄与しています。
3S活動の実践によって、目先のことではなく、その先にあるお客様の事が考えられるようになりました。
その考えは社員同士にも伝わり、お互いに思いやりを持ちながら仕事を進めるようになり、
その結果、製品作りに対する考え方が変わり、姿勢が変わり、結果に繋がるようになりました。

私達は今後もこの3S活動を通じ、最高の製品をお客様にお届けして参ります。

■ 業務内容

弊社が最も得意としているのが、薄板大型製缶板金です。

薄板大型製缶板金で出来るものは、いわゆる製造ラインなどで用いられる熱源ボックス、樹脂板ドライヤー、フィルム用ドライヤー、フィルム用冷却

ガラスパネル熱処理炉、台車式熱処理炉、医療製品用クリーンオープン、鋼板用オープンなどなど

また食品関係にも対応させて頂いており、数々の実績を残し、

今では部品だけではなく、製品のワンストップ受注も承る様になりました。

コツコツと積み上げた信頼と実績で、

お客様の製造業務をサポートして参ります。



○ 主要業務

情報・通信・家電メーカーの設備ライン向け乾燥機、ドライヤー・オープンの設計・製造

各種金属の板金加工

各種機械装置の組立加工

各種金属部品の溶接加工

その他金属加工・製品に関する設計・製造業務

○ 主要設備

CAD設備

Auto CAD 2014 設計、製図3名



レーザー加工機

アマダ LC-2415aIII



板金加工設備

KOMATSU ブレーキプレス

PBZ

1753



PAS

5012



加工・組立設備



■ 導入実績



用途 ハンガー式連続乾燥装置
材質 SUS304/SS400
大きさ W2000 × L 3000 × H 3500
出荷日 2019年8月



その他
処理炉内温度120度±5度の温度精度

用途 連続式熱処理炉
材質 SUS309S/SS400
大きさ 500 × 1000 × 1800
出荷日 2010年12月
その他 ベルトコンベア式の熱処理炉です。
炉内温度は最高で600℃まで昇温できます。



用途 連続殺菌装置
材質 SUS304
大きさ 1150 × 1300 × 2700
出荷日 2010年2月
その他 カット野菜を過熱水蒸気で連続殺菌する装置です。

用途 ヒートソース（熱風発生器）
材質 SUS304 + SS
大きさ 2000 × 1000
出荷日 2007年10月
その他 生産ラインの熱風熱源です。



小物製作品（装置部品）

レーザー加工、機械加工、溶接などの加工および表面処理（塗装、ビーズショットなど）
お客様の要望にお答えして加工いたします。



Human Made Of Factory
Tanaka tec